

HUILE DE COUPE SOLUBLE

1. Destination

Réfrigérant et lubrifiant pour usinage destiné aux industries et ateliers de mécanique générale. Stable en solution et imputrescible, son pouvoir lubrifiant permet un bel aspect fini des pièces usinées. Evite l'échauffement et l'arrachage du métal. Permet des coupes propres et nettes. Ne laisse aucun dépôt dans les bacs de réception. Ses qualités spécifiques réduisent le renouvellement fréquent des circuits de refroidissement et évitent les phénomènes d'encrassement et d'entartrage de la pompe. industries de transformation des métaux mécanique de précision aéronautique usinage sous toutes ses formes décolletage automatique.

2. Propriétés

L'élaboration de 1008 SL et le choix de ses composants ont été faits dans le but d'apporter un maximum de garanties aux utilisateurs face à toutes les exigences des ateliers et des machines-outils : Stabilité bactérienne : de part sa nature, 1008 SL n'est pas sensible aux proliférations bactériennes ou fongiques ce qui permet une tenue des bains supérieure, l'élimination des mauvaises odeurs, un aspect toujours agréable du produit.

Pouvoir anti-corrosion : dopé d'additifs sélectionnés pour leur efficacité, 1008 SL est particulièrement protecteur et anti-usure, sans pour autant encrasser les machines.

Extrême-pression : une additivation spécifique, permet au 1008 SL d'effectuer des opérations difficiles avec un respect des côtes les plus serrées. Non-agressif : 1008 SL ne tache ni les métaux cuivreux, ni les alliages légers.

Compatibilité avec les eaux dures : 1008 SL étant particulièrement stable à l'état pur, ainsi qu'en émulsion, il permet l'utilisation d'eau de PH élevé sans craindre les remontées de savons ou la formation de savons d'aluminium par exemple.

1008SL ne contient ni acide borique, ni dérivés borés, respecte les toutes dernières législations en vigueur en France, ne contient pas de diethylaminoéthanol, ne provoque pas d'affections cutanées et est conforme à l'arrêté du 13 Juillet 2006 relatif aux travaux exposant aux formaldéhydes et libérateurs de formaldéhydes. Elle contient par ailleurs des inhibiteurs spécifiques agissant contre la formation de nitrosamines.

3. Mode d'emploi

Particulièrement recommandé pour l'usinage des alliages légers, alliages cuivreux, 1008 SL peut être utilisé également en usinage acier, fonte, molybdène, etc... Sa concentration normale d'emploi est de 4 % maintenue par des rajouts à 3 %, cependant dans le cas d'usinages particulièrement difficiles, la montée en concentration permet un apport supplémentaire d'extrême-pression assurant une qualité de travail supérieure.

1008 SL s'emploie toujours dilué. Il est conseillé de verser 1008 SL dans l'eau et non l'inverse.

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

4. Caractéristiques

Aspect : Liquide ambré

Odeur : Sans

Densité à 20° C : env 0.952 g / cm³

Viscosité à 20° C : env 107 mm² / s

Valeur du pH à 5 % : env 9

5. Stockage et étiquetage

Stocker à l'abri du gel dans son emballage d'origine.
Pas d'étiquetage de sécurité.