

PEINTURE REVETEMENT DE SOL

1. Destination

Revêtement de sols aux qualités de dureté et de souplesse remarquables par l'emploi de résine époxydique. Élimine définitivement les poussières et rénove les sols anciens ; s'utilise également en applications murales (salles d'eau, soubassements ; ponts de bateaux). Graisses et huiles ne s'y fixent pas. Bel aspect fini. Garages, parkings, supermarchés. Ateliers, halls de stockage, locaux techniques, escaliers, lieux publics, industries, ... Autres domaines d'emploi : tôles d'acier sablées (avec couche d'accrochage pièces industrielles, constructions métalliques soumises à certaines atmosphères corrosives).

2. Propriétés

1950 est une peinture à base résine époxydique, avec durcisseur. (Les 2 composants sont livrés prédosés) - adhérence parfaite au support béton, sans couche d'accrochage - grande dureté-pouvoir couvrant élevé, autorisant des couches minces, économiques

- bonne résistance aux agents chimiques couramment utilisés

Consommation Elle dépend essentiellement de la rugosité du support.

Béton rugueux : 200 à 250 g/m²

Chape finement talochée : 170 à 220 g/m²

Nombre de couche : 2 couches pour une protection durable

3. Mode d'emploi

Les supports en béton seront rigoureusement préparés : ils seront sains, secs, propres, dépoussiérés, exempt de laitance, d'huiles, de graisses, d'anciennes peintures :

utiliser valablement « 1305 » pour cette préparation indispensable.

Préparation de 1950 : Les deux composants seront mélangés rigoureusement à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 5 minutes ; le mélange terminé, le laisser reposer pendant ¼ d'heure (délai de mûrissement) avant de commencer l'application.

Application : - Au rouleau peau de mouton- Au pistolet pneumatique- Au pistolet airless

Précautions d'emploi : Pendant l'application de 1950, assurer la ventilation des locaux ; s'abstenir de fumer et de manger. Le port de gants est conseillé. Éviter tout contact prolongé avec la peau.

En cas d'éclaboussures dans les yeux, les laver abondamment et consulter un médecin.

Réactivité (durée moyenne à 66 % d'humidité relative) : 10° C 20° C 30° C

Durée pratique d'utilisation 8 h 6 h 4 h

Polymérisation :

hors poussières 5 h 3 h 2 h

circulable 48 h 24 h 18 h

contact physique 10 j 7 j 3 j

Délai entre couches :

minimum 18 h 12 h 6 h

maximum 36 h 24 h 12 h

Caractéristiques du film après 7 jours de polymérisation : Excellente résistance physique aux graisses, huiles minérales, hydrocarbures, solvants aliphatiques, acides minéraux dilués jusqu'à 10 % de concentration, bases jusqu'à 20 % de concentration.

Matériel : Pistolet conventionnel ou airless ouverture 018/021.

Diluant : Diluant Epoxy (1940 E)

Rendement théorique : +/- 7m² sous 120µ sec Temps de séchage : Hors poussière +/- 6 h Sec au toucher : +/- 12 H

Dur : +/- 48 heures

délai de recouvrement : +/- 16 heures

Conditions d'application : min. 5°C température support

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

4. Caractéristiques

Aspect : Semi brillant
Couleur: Normes RAL
Poids spécifique à 20°C : 1.4 +/- 0.2
% Extrait sec : +/- 85% en volume.
Liant : Epoxy avec durcisseur spécial.
Pigments Point éclair : Organiques > 21°C

5. Stockage et étiquetage

12 Mois dans son emballage d'origine , non entamé , dans un endroit frais et à l'abri du gel.
Xn- Nocif contient du xylène
R10- Inflammable
R38- Irritant pour la peau