

DEGRAISSANT A FROID

1. Destination

SOL122 est utilisé pour le dégraissage à froid des pièces métalliques souillées par des huiles entières, solubles, graisses ou produits de protection antirouille ; le dégraissage des pièces mécaniques très sales.

SOL122 est un produit idéal pour une utilisation en fontaine de dégraissage.

2. Propriétés

SOL122 est un solvant à vitesse d'évaporation rapide à haut pouvoir dégraissant, renforcé par l'adjonction de dérivés fluorés et oxygénés.

SOL122 est très apprécié pour les points suivants :

- Vitesse d'évaporation rapide
- Faible consommation comparée aux solvants chlorés
- Séchage total et sans résidu
- Produit exempt d'aromatiques, de HCFC, de solvants bromés et chlorés
- Sans action sur les métaux habituellement utilisés dans l'industrie

3. Mode d'emploi

SOL122 s'utilise impérativement à froid :

- Au chiffon
- Au pinceau
- A la gamelle
- En fontaine de dégraissage

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

4. Caractéristiques

Aspect : Liquide

Couleur : Incolore

Masse volumique à 20° C : 795 kg/m³

Point éclair : Non mesurable (> 60° C)

5. Stockage et étiquetage

Conservez dans un endroit à l'abri du feu. Conserver dans des conteneurs hermétiquement clos et correctement ventilés, à l'abri de la chaleur, des étincelles, des flammes nues.

Xn - Nocif