

RESINE DE FREINAGE FORTE

1. Destination

40100015JW est particulièrement adapté au freinage permanent et à l'étanchéité des assemblages filetés. Le produit polymérise lorsqu'il se trouve confiné en l'absence d'air entre des surfaces métalliques avec un faible jeu. Il a pour fonction d'empêcher le desserrage et les fuites dus aux chocs et aux vibrations.

40100015JW est particulièrement destiné pour une polymérisation rapide limitant l'emploi d'un activateur, et/ou notamment sur les surfaces passives telles que les traitements de surface .

2. Propriétés

40100015JW est principalement utilisé pour l'utilisation en tant que produit de collage et/ou d'étanchéité dans les zones de process alimentaire. Se reporter aux exigences d'utilisation.

3. Mode d'emploi

1. Pour obtenir les meilleurs résultats, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse (surface interne et externe), utiliser un solvant de dégraissage, puis sécher parfaitement.
2. Si la vitesse de polymérisation est trop lente, utiliser un activateur approprié. Se référer au paragraphe Vitesse de polymérisation en fonction de l'activateur. Permettre si nécessaire, à l'activateur de sécher.
3. Afin d'éviter la polymérisation du produit dans la buse du flacon, ne pas toucher de surface métallique avec l'extrémité du flacon pendant l'application de l'adhésif.
4. Pour les assemblages boulonnés, appliquer plusieurs gouttes de produit sur le filet de la partie mâle du boulon au niveau de la zone d'engagement de l'écrou.
5. Pour les trous borgnes, appliquer plusieurs gouttes de produit sur le dernier filet à l'intérieur du trou taraudé, ou au fond du trou borgne .
6. Pour des applications d'étanchéité, appliquer un cordon de produit à 360° sur le filetage mâle, en évitant le premier filet. Le déposer en fond de filet pour bien remplir les jeux. Dans le cas de filetage grossier ou, de gros diamètre, mettre suffisamment de produit pour remplir les jeux, et appliquer en plus un cordon de produit à 360° sur le filetage de la pièce femelle.
7. Assembler et serrer

4. Caractéristiques

Densité à 25 °C 1,1

Viscosité, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa.s (cP):

Mobile 2, vitesse 20 tr/min 400 à 600LMS

Viscosité, Cône & Plan, 25 °C, mPa.s (cP):

Cône C60/1°Ti à 129 s

-1 450

5. Stockage et étiquetage

Stocker dans son emballage d'origine à l'abri du gel et de la chaleur.