

ABSORBANT ROUTIER (Agréé SETRA)

1. Destination

L'absorbant 1024 G est un produit inerte.

Le grain de 1024 G grâce à sa surface spécifique supérieure à la moyenne est composé d'un nombre très important de pores invisibles qui lui confère son haut pouvoir d'absorption, il ne forme pas de boue après absorption.

L'absorbant 1024 G sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc...) sur routes, dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc... Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance dus à la présence de liquides gras sur les sols.

Grâce à la forme particulière des grains, l'absorbant 1024 G permet de maîtriser le glissement sur les sols (éventuellement verglacés et/ou enneigés).

Chaque grain fournit une friction élevée et réduit ainsi les risques de dérapage.

L'absorbant 1024 G est classifié et approuvé comme absorbant à l'usage des routes par l'institut allemand MPA-NRW Classification Type III R.

Sa composition est parfaitement adaptée pour une utilisation sur route (produit calciné à plus de 800° C) afin d'absorber les liquides lors de déversement accidentel.

2. Propriétés

Analyse chimique (moyenne) :

Si O₂ 65.0 %

CaO 1.5 %

Al₂ O₃ 14.0 %

K₂O + Na₂O ... 0.7 %

MgO 5.5 %

Autres 0.3 %

Fe₂O₃ 5.0 %

Absorption (méthode Westinghouse) :

Eau 110 %

Huile 85 %

3. Mode d'emploi

Aucune précaution spéciale à l'emploi.

Economie de mise en œuvre.

Sécurité d'emploi.

Comme tout produit absorbant, l'absorbant 1024G doit être ramassé ou balayé après usage.

Produit réservé aux utilisateurs professionnels

4. Caractéristiques

Couleur : Brun clair

Densité : 620 kg/m³ – 0.62

PH (solution aqueuse 10 %) : 7

Humidité : 1 %

Perte au feu : 8 %

Température de calcination : Supérieure à 800° C

5. Stockage et étiquetage

Stockage : Aucune mesure de stockage n'est recommandée.

Étiquetage : Aucun étiquetage de sécurité